



PONT NEUF



UNE UNITÉ DE PRODUCTION STRATÉGIQUE AU SERVICE
DE LA TRADITION ARTISANALE

DOSSIER DE PRESSE 2019



SOMMAIRE

- 03 PONT NEUF, L'UNITÉ DE PRODUCTION
HAUTE QUALITÉ ENVIRONNEMENTALE
DE LA MAISON HENNESSY
- 09 TECHNOLOGIE RESPONSABLE & QUALITÉ
- 10 CADENCE & SÉCURITÉ
- 12 ECO-RESPONSABLE & PIONNIER
- 14 ORGANISATION & EXCELLENCE
- 16 PONT NEUF EN CHIFFRES
- 17 CONTACTS

PONT NEUF, L'UNITÉ DE PRODUCTION HAUTE QUALITÉ ENVIRONNEMENTALE DE LA MAISON HENNESSY

PONT NEUF EST LE SITE DE MISE EN BOUTEILLES, DE STOCKAGE ET D'EXPÉDITION DONT S'EST DOTÉE LA MAISON HENNESSY EN 2017, À SALLES D'ANGLES, POUR RENFORCER SES CAPACITÉS DE PRODUCTION EN COMPLÉMENT DU SITE DE LA VIGNERIE SITUÉ À QUELQUES KILOMÈTRES.

Son bâtiment, conçu comme un pont entre l'histoire et le futur, et son terrain encore largement constructible à l'avenir, sont désormais bien connus de la région.

Cette unité de production et d'expédition est aussi un modèle d'éco-construction par sa conception Haute Qualité Environnementale qui a obtenue la note Excellente, la plus haute de la norme.

Pont Neuf tourne déjà à plein régime et son évolution par de nouveaux déploiements est envisagée dans les années à venir.



AUX PORTES DE COGNAC



INTÉGRATION PAYSAGÈRE



LA COUVERIE



LA LIGNE 16





TECHNOLOGIE RESPONSABLE & QUALITÉ

PONT NEUF, CONÇU POUR RENFORCER LES CAPACITÉS DE PRODUCTION DE LA MAISON, COMPLÈTE LE SITE DE LA VIGNERIE SITUÉ À QUELQUES KILOMÈTRES.

Le cap des 8 millions de caisses vendues (soit l'équivalent de 96 millions de bouteilles de 70cl) a été atteint en 2018. Des perspectives de croissance continue sont attendues sur les prochaines années, comparables à la moyenne annuelle depuis 1990.

La Maison sait s'adapter en permanence pour répondre à la demande des marchés. C'est la mission dévolue au site de Pont Neuf, qui répond à un triple besoin d'agrandissement des équipements : stockage, lignes de mise en bouteilles et logistique d'expédition — pour livrer 160 pays, dont les marchés essentiels américains et chinois.

La preuve qu'un outil régulièrement modernisé permet de conjuguer innovation et authenticité, dans le respect d'une tradition plus que bicentenaire.

Sur un site de 30 hectares, Pont Neuf offre une réponse certifiée Haute Qualité Environnementale (HQE) de la réception des eaux-de-vie à l'expédition des produits finis.





CADENCE & SÉCURITÉ

Hennessy s'adapte à la croissance de ses ventes en préservant précieusement la qualité du processus de production. Les installations actuelles ayant atteint le maximum de leurs capacités, la Maison a réuni experts internes et partenaires externes pour imaginer le projet Pont Neuf lancé en 2015, année du 250^{ème} anniversaire de la Maison. Après deux ans de chantier, Pont Neuf autorise une extension des capacités de production et d'expéditions en répondant aux critères minutieux du savoir-faire Hennessy.

Pont Neuf offre déjà une ligne de mise en bouteilles à cadence élevée. Un objectif fondamental, puisque la Maison doit gérer parallèlement une sécurisation de ses matières premières et la continuité de ses lignes de production. Ce site permet de préserver ses hautes exigences de qualité tout en augmentant la quantité produite, ceci sous la vigilance du Comité de Dégustation de la Maison. Il accueille deux pôles d'activités distincts : conditionnement et expéditions.

Avec une surface de 26000m² déployée sur deux niveaux afin de séparer le flux des matières et l'embouteillage des eaux-de-vie précieuses, le bâtiment accueille au Nord les eaux-de-vie entrantes et les expédie au Sud, une fois mises en bouteilles et prêtes pour l'export.



...

Cet important outil de préparation, de production, de stockage et d'expédition des produits finis a vocation à traiter la mise en bouteilles des cognacs de type V.S et V.S.O.P, et notamment les flacons de grandes capacités (au delà de 75cl), de type V.S et V.S.O.P.

Pont Neuf bénéficie des atouts les plus récents : nouvelle organisation des équipes, équipements de pointe, systèmes de traçabilité sophistiqués, et lignes d'embouteillage à cadences élevées. D'où une amélioration de la productivité : la ligne d'embouteillage produit jusqu'à 240 000 bouteilles par jour, soit 20 000 caisses de 12 bouteilles.

En 2020, une seconde ligne de mise en bouteilles de cadence identique est programmée. À plus long terme, la surface du site prévue permet la duplication d'un second bâtiment en miroir.





LA DECHETTERIE

ÉCO-RESPONSABLE & PIONNIER

Pont Neuf s'impose comme un site modèle en matière d'éco-construction : le bâtiment a été pensé dès le lancement du projet en 2015 comme résolument novateur par sa démarche Haute Qualité Environnementale. Le chantier a respecté les exigences définies par CERTIVEA : relation du bâtiment avec son environnement immédiat, impact environnemental, gestion de l'énergie, des ressources et des déchets, qualité sanitaire des espaces, de l'air et de l'eau et confort hygrothermique, acoustique, visuel et olfactif.

La Maison Hennessy y a notamment imaginé une cuverie repensée et des critères de mise en bouteilles qui en font un site exemplaire en matière environnementale.

Pont Neuf a été certifié du niveau «exceptionnel» — le plus élevé de la norme HQE — pour l'excellence de son intégration paysagère (réutilisation des terres en remblais, plantations de jachères fleuries pour la biodiversité, espèces replantées...), ses performances énergétiques (40% moins «énergivore» grâce à l'éclairage naturel optimisé et l'utilisation 100% leds, la géothermie, la récupération de chaleur, les chauffe-eaux solaires en toiture et matériaux isolants...), sa gestion des déchets comme de l'eau (99% recyclés, bassins de récupération de l'eau de pluie...), le confort visuel dans son bâtiment (façade de 200m de long ouverte sur le paysage, puits de lumière).



...

Ce lieu favorise aussi la qualité de vie au travail, en répondant à une quinzaine de critères environnementaux. Aucun domaine n'a été négligé. Du choix des matériaux (peintures à base d'algues sans émission de pollution), à l'isolation acoustique, au soin apporté à la qualité sanitaire de l'air, à l'éclairage naturel privilégié, en passant par sa conception sur deux niveaux pour favoriser ergonomie et sécurité et des lieux de vie ouverts sur la nature, Pont Neuf offre un cadre de travail novateur.





ORGANISATION & EXCELLENCE

L'organisation spatiale du bâtiment et des lignes de production a été conçue afin d'assurer aux équipes travaillant sur le site les meilleures conditions de sécurité au travail.

Réparti sur deux niveaux pour une sécurité et une ergonomie optimales, le bâtiment accueille au rez-de-chaussée les cognacs en attente de mise en bouteilles ainsi que les machines et les matières sèches d'emballages (bouteilles, bouchons, étiquettes, étuis carton), privilégiant le niveau supérieur pour les hommes et les lignes de production.

L'entrée Nord abrite la cour de services où entrent les cognacs, stockés dans la cuverie, puis montés au niveau 1, où ils sont mis en bouteilles au centre du bâtiment et ressortent, emballés, prêts pour l'expédition par la sortie Sud.

L'intégration des expéditions a été volontairement maintenue au sein de la Maison, permettant une attention accrue aux détails.



...

Le niveau 1 est consacré aux lignes de mise en bouteilles et d'emballage pour les expéditions. À cet étage, les collaborateurs ne sont pas gênés par des chariots, pour favoriser sécurité et concentration.

Chaque étape de mise en bouteilles est régulièrement testée avant validation des cognacs par le Maître-Assembleur et son Comité de Dégustation, uniques garants de la qualité et du savoir-faire. Pont Neuf bénéficie de multiples perfectionnements, dans les pompes volumétriques à l'étape de l'aspiration des eaux-de-vie, par des réglages plus ajustés et un vidage « à l'obus » (bouchon) et non plus en « poussage à l'air », une oxygénation optimisée pendant le remplissage des cuves, un nouveau cheminement de la tuyauterie afin d'en diminuer le frottement, une vitesse de circulation des cognacs plus affinée pour plus de stabilité organoleptique.

La technologie au service d'une tradition artisanale.



PONT NEUF EN CHIFFRES

30 HECTARES

DE TERRAIN

**1 SITE HQE “NIVEAU
EXCEPTIONNEL”**

24 MILLIONS

DE BOUTEILLES PRODUITES PAR AN

200 PALETTES/HEURE

UN ÉCLAIRAGE
100% LEDS

20 000 CARAFES

PRÉPARÉES PAR HEURE

8 000

EMPLACEMENTS DE PALETTES

100 MILLIONS

D'EUROS D'INVESTISSEMENT

**126 000
BOUTEILLES**

EXPÉDIÉES PAR HEURE
(FLUX MAXIMUM)

**80
COLLABORATEURS**

ET 110 À TERME

**99% DES DÉCHETS
RECYCLÉS**

40% MOINS ÉNERGIVORE
QU'UN BÂTIMENT STANDARD

**200 HL
D'EAUX-DE-VIE
TRAITÉS PAR HEURE**

26 000 M²

SUR 2 NIVEAUX

**FIN 2020 : MISE EN
FONCTIONNEMENT
DE LA LIGNE 18**

**8 FORMATS
DE BOUTEILLES**

DU 75CL AU 175CL

**1 SITE ISO14001
1 SITE ISO22000**

CONTACTS

CÉCILE FRANÇOIS

DIRECTRICE DE LA COMMUNICATION CORPORATE
CFRANCOIS@HENNESSY.FR

CLOTILDE GIELEN

RESPONSABLE PRESSE ET INFLUENCE
CGIELEN@MOETHENNESSY.COM



Hennessy

L'ABUS D'ALCOOL EST DANGEREUX POUR LA SANTÉ, À CONSOMMER AVEC MODÉRATION.